



Группа предприятий

ИНЖЕНЕРНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СЕРВИС
Московское подразделение: ООО "ИТС-Москва"

Научно-
производственная
фирма

its-m.ru

Для работы с ВС-600

ТРАКТОР СВАРОЧНЫЙ

2ТС-16-1УЗ.1

(с блоком управления)

Паспорт

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|---|
| 1. Назначение | 3 |
| 2. Технические характеристики | 3 |
| 3. Состав изделия и комплект поставки | 4 |
| 4. Сведения о консервации и упаковке | 4 |
| 5. Свидетельство о приёмке | 5 |
| 6. Гарантийные обязательства | 5 |
| 7. Сведения о рекламациях | 6 |
| 8. Сведения о вводе изделия в эксплуатацию, гарантийных ремонтах, продлении гарантийного срока, послегарантийных ремонтах | 6 |
| Приложение А | 7 |

ВНИМАНИЕ!

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции выпускаемых изделий, между данной эксплуатационной документацией и поставляемым изделием возможны некоторые расхождения, не влияющие на условия монтажа и эксплуатации изделия.

Изготовитель также оставляет за собой право вносить непринципиальные изменения в электрические схемы изделий без отражения в эксплуатационной документации. Типы комплектующих изделий и их номиналы могут меняться, если это не влияет на работоспособность изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Трактор сварочный 2ТС-16-1, именуемый в дальнейшем «*трактором*», в комплекте с блоком управления и двумя источниками питания предназначен для дуговой сварки тавровых соединений двумя наклонными электродами (в частности, для приварки к ортотропным плитам рёбер жёсткости типа полосы).

1.2. *Трактор* в процессе работы передвигается по изделию.

1.3. Сварка осуществляется на постоянном токе плавящимися электродами под слоем флюса прямолинейными швами.

1.4. *Трактор* изготавливается в исполнении УЗ.1 для работы в районах умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 40°C с относительной влажностью не более 80% при температуре плюс 20°C на высоте не более 1000 м над уровнем моря.

Окружающая среда должна быть невзрывоопасной, не должна содержать агрессивные газы и пары в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, не должна быть насыщена токопроводящей пылью и водяными парами.

1.5. *Трактор* предназначен для совместной работы с источниками постоянного тока – сварочными выпрямителями ВС-600. Работа с другими аналогичными источниками питания должна согласовываться с изготовителем.

Существует модификация *трактора* (2ТС-16-2), которая позволяет сваривать тавровые соединения с другим типом ребер жёсткости (в частности, приваривать к ортотропным плитам рёбра жёсткости трапециевидного профиля).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические параметры *трактора* (в комплекте с блоком управления) приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование параметра | Норма |
|---|------------|
| Номинальное напряжение трёхфазной питающей сети частотой 50 Гц, В | 380 |
| Количество сварочных дуг | 2 |
| Номинальный сварочный ток при ПВ = 100 %, А | 500* |
| Рекомендуемые пределы регулирования сварочного тока, А | 200...450* |
| Диаметр электродной проволоки, мм | 1,6...2,0* |
| Скорость подачи электродной проволоки, м/ч | 150...300* |
| Скорость сварки, м/ч | 20...35 |
| Напряжение питания электродвигателя частотой 50 Гц, В | 3 x 36 |
| Количество кассет для проволоки, шт. | 2 |
| Ёмкость кассеты для проволоки, кг | 16 |
| Количество бункеров для флюса, шт. | 2 |
| Ёмкость бункера для флюса, дм ³ | 3** |

Продолжение табл. 1

| Наименование параметра | Норма |
|---|-----------------|
| Габаритные размеры трактора (длина x ширина x высота), мм, не более | 700 x 600 x 950 |
| Масса трактора (без проволоки и флюса), кг, не более | 65 |
| Габаритные размеры блока управления (длина x ширина x высота), мм | 370 x 215 x 215 |
| Масса блока управления, кг, не более | 10 |

* для каждой дуги

** ёмкость может быть увеличена по согласованию с заказчиком

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Трактор (рис. 1) обязательно поставляется с блоком управления. Провода управления, соединяющие блок управления и источники питания, являются неотъемлемыми частями блока управления. Настоятельно рекомендуется использовать промышленно изготовленный провод управления, который соединяет трактор с блоком управления.

3.2. Трактор снабжается запасными, сменными и монтажными частями и принадлежностями по заказу потребителя.

3.3. Комплект поставки трактора в кратком изложении приведён в табл. 2.

Полный комплект поставки определяется потребителем при заказе оборудования.

Таблица 2

| Наименование | Количество | Примечание |
|--|------------|---|
| Трактор сварочный 2ТС-16-1, шт. | 1 | |
| Блок управления с проводами управления, шт. | 1 | Провода – между блоком управления и источниками питания |
| Запасные, сменные и монтажные части и принадлежности, комплект | 1 | Согласно заказу потребителя |
| Комплект эксплуатационной документации, экз. | 1 | |

4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

4.1. Трактор законсервирован в соответствии с требованиями ГОСТ 23216.

Для консервации применена смазка ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267.

4.2. Срок хранения законсервированного трактора – два года со дня отгрузки. Сведения о консервации приводятся в табл. 3.

Таблица 3

| Дата | Наименование работы | Срок действия, лет | Должность, фамилия и подпись |
|------|---------------------|--------------------|------------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

4.3. При длительном хранении трактор следует подвергнуть переконсервации, для че-

го необходимо снять консервационную смазку с помощью чистой ветоши, смоченной бензином или уайт-спиритом. Очистив смазанные поверхности и обезжирив их уайт-спиритом, через два часа нанести на все неокрашенные поверхности чёрных и цветных металлов, включая поверхности с гальваническими покрытиями, слой смазки – по п. 4.1.

4.4. *Трактор* должен храниться в помещении, удовлетворяющем условиям 1 (Л) по ГОСТ 15150.

4.5. *Трактор* упакован в ящик типа 1-2 по ГОСТ 10198.

4.6. Маркировка ящика – по ГОСТ 14192.

4.7. Упакованный *трактор* можно перевозить транспортом любого вида при условии сохранности изделия в упаковке от недопустимых воздействий климатических и механических факторов.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Трактор сварочный 2ТС-16-1У3.1, заводской № _____, с блоком управления принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

(М. п.)

(Дата выпуска)

(Подпись ОТК изготовителя)

(Расшифровка подписи)

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие параметров *трактора* требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим паспортом.

6.2. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня начала эксплуатации потребителем, но не более 18 месяцев со дня отгрузки изготовителем.

6.3. В случае обнаружения неисправностей по вине изготовителя обращайтесь непосредственно к изготовителю.

6.4. Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

- элементы питания (плавкие вставки);
- быстроизнашивающиеся части;
- настройку режимов сварки (наплавки);
- подгонку и регулировку положения составных частей изделия для работы в различных пространственных положениях, разными способами сварки и т. п.;
- периодическое техническое обслуживание и устранение характерных неисправностей в объёме, изложенном в соответствующих разделах эксплуатационной документации;
- устранение дефектов изделия, полученных при транспортировке;
- картонные коробки, ящики, другую упаковку и любые иные принадлежности, не являющиеся неотъемлемой частью изделия при его продаже.

6.5. Без настоящего паспорта с отметкой о приёмке *трактора* отделом технического контроля претензии изготовителем не принимаются.

Адрес изготовителя:

