

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ



Synergimig-403



Отличительные особенности

- рекомендуется для высококачественной сварки в диапазоне средних и больших токов с интенсивной нагрузкой
- обеспечивает сварку во всех пространственных положениях
- подходит для сварки алюминия и его сплавов за счет наличия режима импульсной сварки с модуляцией тока
- дисплей и панель для управления сварочным процессом выведены на подающий механизм
- синергетическое управление
- встроенная система охлаждения источника и сварочной горелки
- функция памяти режимов сварки
- функция регистрирования сварочных работ (опция)

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	23-430
Сила сварочного тока макс., А	400 (ПВ100%)
Источник сварочного тока	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	12,2-35,5
Напряжение холостого хода, В	62
Масса, кг	105
Размеры, мм	994x552x880
Подающий механизм	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,6
Диаметр алюминиевой проволоки, мм	1-1,6
Скорость подачи проволоки, м/ч	48-1500
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Размеры, мм	706x272x424

Синермиг Про - 380



Отличительные особенности

- рекомендуется для высококачественной сварки в диапазоне малых и средних токов
- обеспечивает сварку во всех пространственных положениях
- подающий механизм со сварочной кассетой вместимостью 15 кг проволоки
- дисплей и сенсорная панель управления сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- синергетическое управление
- функция памяти режимов сварки
- функция настройки глубины провара

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	30-380
Номинальный сварочный ток, А	380 (ПВ50%)
Источник сварочного тока DM-380	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	12-36
Напряжение холостого хода, В	58
Масса, кг (без тележки)	30
Размеры, мм	640x250x430
Подающий механизм МП-380	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,4
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	72-1080
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Размеры, мм	640x240x420

Синермиг Про - 381



Отличительные особенности

- рекомендуется для высококачественной сварки в диапазоне малых и средних токов
- обеспечивает сварку во всех пространственных положениях
- легкий и малогабаритный подающий механизм (вместимость проволоочной кассеты 5 кг) для сварки в стесненных пространственных условиях
- дисплей и сенсорная панель управления сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- синергетическое управление
- функция памяти режимов сварки
- функция настройки глубины провара

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	30-380
Номинальный сварочный ток, А	380 (ПВ50%)
Источник сварочного тока DM-380	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	12-36
Напряжение холостого хода, В	58
Масса, кг (без тележки)	30
Размеры, мм	640x250x430
Подающий механизм МП-381	
Кол-во роликов, шт.	2
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,4
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	72-1080
Вместимость сварочной кассеты, кг	5
Масса, кг	11
Размеры, мм	490x185x295

Комплекты на базе низкочастотных выпрямителей с плавным регулированием напряжения на дуге

ПроМИГ-560



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки в широком диапазоне токов
- обеспечивает сварку во всех пространственных положениях
- цифровая индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- для работы на больших токах рекомендуется использовать блок водяного охлаждения

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	50-500
Номинальный сварочный ток, А	500 (ПВ60%)
Источник сварочного тока ВДУ-511	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	16,5-39
Напряжение холостого хода, В	55
Масса, кг	240
Размеры, мм	845x520x795
Подающий механизм ПДГО-601	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	1,2-2,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,6-3,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-820
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Размеры, мм	640x240x420

ВД-506ДК и ПДГО-511



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки любым видом проволоки, в т.ч. самозащитной
- сварка корня шва с формированием обратного валика на весу методом ВКЗ
- благодаря встроенному в источник БСН рекомендуется для работ с повышенными требованиями к электробезопасности
- обеспечивает сварку во всех пространственных положениях
- стрелочная индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Цифровая индикация скорости подачи проволоки и напряжения на дуге и возможность их регулирования – на подающем механизме
- кассета со сварочной проволокой закрыта пластиковым кожухом, что удобно при работе в полевых условиях и при повышенной запыленности
- возможно удаление подающего механизма от источника на расстояние до 100м.

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	50-500
Номинальный сварочный ток, А	500 (ПВ60%)
Источник сварочного тока ВД-506ДК	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	15-40
Напряжение холостого хода, В	95
Масса, кг	175
Размеры, мм	750x390x770
Подающий механизм ПДГО-511	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-2,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2-2,0
Диаметр самозащитной проволоки, мм	1,6-2,0
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-960
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	17
Размеры, мм	440x290x530

Комплект на базе высокочастотного конверторного источника сварочного тока

ВД-320КС с ПДГ-421



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки с питанием от электросетей низкого качества, автономных источников электропитания
- благодаря встроенному в источник БСН рекомендуется для работ с повышенными требованиями к электробезопасности,
- цифровая индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- конверторная схема преобразования тока в источнике обеспечивает стабильные сварочные режимы, не зависимо от перепадов напряжения
- низкое энергопотребление

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока,	100-320
Номинальный сварочный ток, А	320 (ПВ60%)
Источник сварочного тока ВД-320КС	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	14-32
Напряжение холостого хода, В	90
Масса, кг	75
Размеры, мм	550x330x730
Подающий механизм ПДГ-421	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,4
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-960
Вместимость сварочной кассеты, кг	5
Масса, кг	12
Размеры, мм	490x185x295

Комплекты на базе низкочастотных выпрямителей со ступенчатым регулированием напряжения на дуге

Синермиг - 430



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки в диапазоне малых и средних токов
- два режима управления – ручной и синергетический
- цифровая индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функция регулирования скорости подачи проволоки продублирована на подающем механизме

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	30-530
Номинальный сварочный ток, А	490 (ПВ 60%)
Источник сварочного тока ВС-450	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	15-40
Напряжение холостого хода, В	55
Количество ступеней регулирования	28
Масса, кг	170
Размеры, мм	720x520x890
Подающий механизм ПДГ 312-5-04С	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,6
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-1200
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	20
Размеры, мм	630x280x500

ВС-600 и ПДГО-601



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки в диапазоне больших токов
- стрелочная индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функция регулирования скорости подачи проволоки продублирована на подающем механизме

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	100-700
Номинальный сварочный ток, А	630 (ПВ100%)
Источник сварочного тока ВС-600	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	19-49
Напряжение холостого хода, В	65
Количество ступеней регулирования	28
Масса, кг	280
Размеры, мм	845x605x765
Подающий механизм ПДГО-601	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	1,2-2,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,6-3,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-820
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Размеры, мм	640x240x420

ВС-730 и ПДГО-603



Отличительные особенности

- рекомендуется для сварки в диапазоне больших токов, работ с высокой интенсивностью
- стрелочная индикация и управление сварочным процессом – на источнике сварочного тока. Функция регулирования скорости подачи проволоки продублирована на подающем механизме
- подающий механизм снабжен мощным мотор-редуктором с асинхронным двигателем, что обеспечивает подачу проволоки с бухты проволоки весом до 30 кг.
- высокая стабильность подачи проволоки благодаря применению блока управления с частотным регулированием оборотов двигателя

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	100-730
Номинальный сварочный ток, А	630 (ПВ100%)
Источник сварочного тока ВС-730	
Напряжение питающей сети, В	380
Рабочее напряжение, В	19-50
Напряжение холостого хода, В	65
Количество ступеней регулирования	28
Масса, кг	280
Размеры, мм	845x600x765
Подающий механизм ПДГО-603	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	1,2-2,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2-3,2
Скорость подачи проволоки, м/ч	104-980
Макс. вес проволоки на размотчике, кг	до 30
Масса, кг	28
Размеры, мм	1000x500x400

Комплекты на базе конвертеров для полуавтоматической сварки от многопостовых выпрямителей

КСС-500 МИГ/МАГ и ПДГ-421



Отличительные особенности

- предназначен для организации сварочных постов с полуавтоматическим режимом работы, с питанием от многопостовых выпрямителей, шинпровода. !Требование к источнику – жесткая внешняя характеристика
- рекомендуется для сварочных работ при электропитании низкого качества, от автономных источников питания
- легкий и малогабаритный подающий механизм (вместимость проволоочной кассеты 5 кг) для сварки в стесненных пространственных условиях, для работ со средней интенсивностью
- цифровая индикация и регулирование (плавное) параметров сварки – на конвертере. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- стабильные сварочные режимы, не зависимо от перепадов напряжения
- исключено влияние постов друг на друга
- низкое энергопотребление

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	100-500
Номинальный сварочный ток, А	400 (ПВ60%)
Конвертор сварочного тока КСС-500	
Напряжение питающей сети, В	=50-90
Рабочее напряжение, В	16,5-39
Масса, кг	25
Размеры, мм	580x285x375
Подающий механизм ПДГ-421	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-1,4
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-960
Вместимость сварочной кассеты, кг	5
Масса, кг	12
Размеры, мм	490x185x295

КСС-500 МИГ/МАГ и ПДГО-601



Отличительные особенности

- предназначен для организации сварочных постов с полуавтоматическим режимом работы, с питанием от многопостовых выпрямителей, шинпровода. !Требование к источнику – жесткая внешняя характеристика
- рекомендуются для сварочных работ при электропитании низкого качества, от автономных источников питания, для работ с высокой интенсивностью
- цифровая индикация и регулирование (плавное) параметров сварки – на конвертере. Функции регулирования скорости подачи проволоки и напряжения на дуге продублированы на подающем механизме.
- стабильные сварочные режимы, не зависимо от перепадов напряжения
- исключено влияние постов друг на друга
- низкое энергопотребление

Технические характеристики

Диапазон сварочного тока, А	100-500
Номинальный сварочный ток, А	400 (ПВ60%)
Конвертор сварочного тока КСС-500	
Напряжение питающей сети, В	=50-90
Рабочее напряжение, В	16,5-39
Масса, кг	25
Размеры, мм	580x285x375
Подающий механизм ПДГО-601	
Кол-во роликов, шт.	4
Диаметр стальной проволоки, мм	0,8-2,0
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,2-2,0
Скорость подачи проволоки, м/ч	60-960
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Размеры, мм	640x240x420

Дополнительное оборудование и расходные материалы



Блоки водяного охлаждения

Для сварки на больших токах рекомендуется дополнительно комплектовать оборудование блоком водяного охлаждения и использовать горелку с водяным охлаждением.

Насыпные кабели

Насыпной кабель - единый кабель-пакет, объединяющий в себе кабель управления, сварочный кабель и газовый рукав. Насыпной кабель имеет увеличенный срок службы, высокую прочность и износостойкость. Длина кабеля – по заказу.

Горелки

Большой ассортимент горелок воздушного и водяного охлаждения. Запасные части: сопла, цанги, наконечники, направляющие каналы и т.д.

Проволока

Сварочная проволока сплошного сечения, порошковая проволока, самозащитная проволока.



Таблицы технических характеристик для самостоятельного подбора комплектов

Источники сварочного тока

Название	Напряжение питающей сети, В	Регулирование сварочных параметров	Диапазон сварочного тока*, А	Номинальный сварочный ток, А (ПВ)	Пределы регулирования напряжения*, В	Напряжение холостого хода, в	Дополнительно возможные режимы		Размеры, мм	Вес, кг
							MMA	TIG		
ВДГ-303-3	380	Плавно-ступенчатое	50-325	315 (60%)	16-40	60	-	-	835x410x855	165
ВДГ-401	380	Плавно-ступенчатое	80-500	400 (60%)	18-42	67	-	-	835x410x855	175
ВС-300Б	380	Ступенчатое	50-350	315 (60%)	16-33	45	-	-	800x425x710	115
ВС-4200	380	Ступенчатое	40-400	400 (40%)	16-34	45	-	-	830x400x710	115
ВС-450	380	Ступенчатое	30-530	490 (60%)	15-40	55	-	-	720x520x890	170
ВС-450С**	380	Ступенчатое	30-530	490 (60%)	15-40	55	-	-	720x520x890	170
ВС-600	380	Ступенчатое	100-700	630 (100%)	19-49	65	-	-	845x605x765	280
ВС-730	380	Ступенчатое	100-730	730 (100%)	19-50	65	-	-	845x600x765	280
ВД-320КС	380	Плавное	100-320	320 (60%)	14-32	90	+	+	550x330x730	75
ВДУ-506	380	Плавное	60-500	500 (60%)	18-50	85	+	-	830x620x1080	290
ВДУ-506С	380	Плавное	60-500	500 (60%)	18-50	85	+	-	840x505x795	230
ВДУ-511	380	Плавное	50-500	500 (60%)	16,5-39	55	+	+	845x520x795	240
ВД-506ДК	380	Плавное	50-500	500 (60%)	15-40	95	+	+	750x390x770	175

* - в режиме полуавтоматической сварки

** - ВС-450С – источник с 2 режимами управления – ручным и синергетическим

Подающие механизмы

Название	Кол-во роликов, шт.	Номинальный сварочный ток, А (ПВ)	Скорость подачи проволоки, м/ч	Диаметр проволоки, мм			Вместимость сварочной кассеты	Размеры, мм	Вес, кг
				Стальная	Порошковая	Самозащитная			
ПДГ-312-5	4	315 (60%)	40-960	0,8-1,6	-	-	15	630x280x500	20
ПДГ-401	2	400 (60%)	40-950	0,8-1,6	-	-	15	630x252x410	17
ПДГ-322М	2	315 (60%)	70-930	0,8-1,4	-	-	5	160x430x270	7,5
ПДГ-421	4	400 (60%)	60-960	0,8-1,4	1,2	-	5	490x185x295	12
ПДГО-510*	4	500 (60%)	120-1100	1,0-1,6	1,2-2,0	-	15	640x240x420	18
ПДГО-511	4	500 (60%)	60-960	0,8-2,0	1,2-2,0	1,6-2,0	15	440x290x530	17
ПДГО-601	4	630 (100%)	60-820	1,2-2,0	1,2-3,2	-	15	640x240x420	18
ПДГО-602**	4	630 (100%)	104-980	1,2-2,0	1,2-3,2	-	15	560x350x360	26
ПДГО-603	4	630 (100%)	104-980	1,2-2,0	1,2-3,2	-	30	1000x500x400	28

Напряжение питания подающих механизмов ~ 27 В, за исключением ПДГО-602 (блок питания ~ 380 В; механизм подачи ~ 36 В), и ПДГО-603 (~42...48 В)

* - в стандартной производственной программе представлена также модификация подающего механизма ПДГО-510 - ПДГО-510А (поставляется с автономным БУСП-2К-506/24В).

** - ПДГО-602 имеет ступенчатое регулирование скорости подачи электродной проволоки (28 ступеней) с помощью сменных зубчатых шестеренок



ООО "ИТС - Москва" Московская область г.
Долгопрудный Лихачевский Проезд д.28



Тел./факс
+7 (495) 580-95-49
www.its-m.ru