

MIG/MAG

СинерМИГ 430

Комплект для полуавтоматической сварки

New

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ СТАЛЕЙ И АЛЮМИНИЯ

- Высокая надежность
- Удобство и простота работы
- Два режима управления параметрами сварки (ручной и синергетический)



СинерМИГ-430 – полуавтомат для сварки сталей, и не только

СинерМИГ-430 - полуавтомат, разработанный для сварки малоуглеродистых и низколегированных сталей в среде CO₂ и газовых смесей. Кроме того, СинерМИГ-430 может применяться и для сварки изделий из алюминия и его сплавов толщиной от 6 мм, в среде аргона.

Безопасность и надежность

Тепловая защита (со световой индикацией) от перегрузок;
Автомат защиты сети;
Защита от короткого замыкания и токовых перегрузок цепи управления, цепи питания подающего механизма, цепи подогревателя газа и цепи питания вентилятора..
Все это гарантирует безопасную и безотказную работу изо дня в день.

Гибкое управление

Функции, которые экономят время, поднимают эффективность. А высокая эффективность – одно из основных требований современности. Именно для более эффективной работы в СинерМИГ-430 реализован синергетический режим управления параметрами сварки: Вы задаете диаметр и тип сварочной проволоки, вид защитного газа, толщину свариваемого материала, выбираете напряжение. В зависимости от этих параметров автоматически подбирается скорость подачи электродной проволоки.
Наряду с синергетическим режимом существует и классический режим с полностью ручной настройкой всех параметров сварочного процесса.

Технические характеристики

Удобство и простота работы

Выбирая СинерМИГ-430, Вы получаете надежный полуавтомат с понятным и простым ступенчатым управлением. 28 ступеней регулирования сварочного напряжения и 3 ступени регулирования индуктивности предоставляют возможность выбора сварочного режима различными материалами во всех пространственных положениях. Процесс сварки Вы всегда можете контролировать - сила тока и напряжение во время работы отображаются на дисплее.
Если Вам нужно вести сварочные работы территориально в различных местах, с СинерМИГ-430 это не проблема – он установлен на колеса и легко перемещаем.

Наименование параметра	Значение
Параметры выпрямителя	
Напряжение питающей сети	380 В
Номинальный сварочный ток	490 А (ПВ 60%)
Регулирование сварочного напряжения	ступенчатое
Пределы регулирования сварочного тока	30-530 А
Пределы регулирования сварочного напряжения	15 – 40 В
Номинальное рабочее напряжение	39 В
Напряжение холостого хода	не более 55 В
Кол-во ступеней регулирования сварочного напряжения	28 (4x7)
Кол-во ступеней регулирования индуктивности	3
Масса	не более 170 кг
Габариты	720x520x890 мм
Параметры подающего механизма	
Номинальный сварочный ток	315 А
Количество роликов	4 шт.
Диаметр стальной проволоки	0,8-1,4 мм
Скорость подачи электродной проволоки	40-950 м/ч
Вместимость сварочной кассеты, кг	15 кг
Масса	12 кг
Размеры, мм	600x240x450

Стандартная комплектация СИНЕРМИГ -430: источник ВС-450С, подающий механизм ПДГ-312-5 (специсполнение), горелка, комплект кабелей.