



Группа компаний ИТС: ООО «ИТС-Москва»
Московская обл. г. Долгопрудный, Лихачевский проезд. 28А
www.its-m.ru
Тел/факс: +7(495)988-45-72

КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ «ВОСХОД»

Паспорт

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Комплекс «Восход» предназначен для автоматической сварки в среде защитных газов порошковой проволокой неповоротных стыков трубопроводов, в том числе нефтепроводов и газопроводов диаметром от 426 до 1420 мм и толщиной стенок до 32 мм, в цеховых и полевых условиях.

Комплекс предназначен для выполнения заполняющих и облицовочных слоев сварочного шва.

Комплекс предназначен для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом при температуре окружающей среды от -40°C до +40°C,

Возможна эксплуатация комплекса при температуре от -50°C до +70°C с учетом требований технологического процесса сварки труб, в т.ч. наличие принудительного нагрева труб и применение защитного устройства (защитная палатка) от воздействия атмосферных осадков и ветра.

Декларация о соответствии № РОСС RU.МЕ05.Д00075

2. СОСТАВ КОМПЛЕКСА «Восход»

1.1 Комплекс включает в себя следующие составные части

- самоходные сварочные головки «Восход» - 2 шт.;
- блок питания для обеспечения питания головки напряжением постоянного тока 24В, подачи защитного газа и согласования работы головки и источника сварочного тока - 2 шт.;
- набор направляющих поясов, для каждого диаметра свариваемых труб – по заказу;
- ручное программирующее устройство (программатор) для задания и проверки режимных параметров комплекса - 1 шт.;
- пульт дистанционного управления для включения – выключения перемещения головки, управлением пространственным положением горелки и управления сварочным циклом (корректировки частоты и амплитуды колебания горелки, задержки ее по кромкам и скорости сварки) – 2 шт.;
- источник сварочного тока – выпрямители для дуговой сварки ВД-506ДК УЗ – 2 шт.;
- пишущее устройство (принтер) для регистрации введенных параметров сварки (по заказу);
- сварочные кабели длиной до 30 м, кабели управления и питания, соединительные газовые шланги – 2 комплекта;
- комплект принадлежностей, запасных и сменных частей – по заказу.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1. Технические параметры составных частей комплекса указаны в табл.1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
1. Самоходная сварочная головка (правая и левая)	
1.1. номинальное напряжение постоянного тока цепи управления, В	30
1.2. наибольший ток цепи управления, А	8
1.3. номинальный сварочный ток при сварке в смеси газов при ПВ100%, А	400
1.4. скорость подачи проволоки, м/мин	2,0 – 12,0
1.5. скорость перемещения головки, м/мин	0,1 – 1,15
1.6. амплитуда колебаний горелки, (град)	±15
1.7. механизированное поперечное и осевое перемещение горелки, мм	±50
1.8. частота колебаний горелки (устанавливается в единицах колебаний на 1 см пути), колеб/см	0 - 10
1.9. время задержки горелки на кромках, с	0 – 1,5
1.10. диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 - 1,6
1.11. номинальное расстояние от края направляющего пояса до оси разделки, мм	125
1.12. габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	480x360x350
1.13. масса, (без катушки с проволокой и без кабелей), кг	18
2. Блок питания самоходной головки	
2.1. напряжение питающей сети переменного тока, В	110, 220
3. Направляющий пояс (диаметром по заказу)	
4. Программатор	
4.1. количество каналов программирования режимов сварки	10
5. Выпрямитель для дуговой сварки ВД-506ДК УЗ ТУ3441-012-11143754-2004	
5.1. напряжение питающее сети переменного тока частотой 50Гц, В	380
5.2. номинальный сварочный ток при ПВ60% / ПВ100%, А	500/420
5.3. регулирование тока	Плавное
5.4. напряжение холостого хода, В, не более	85
5.5. наибольшая потребляемая мощность, кВА, не более	22
5.6. пределы регулирования сварочного тока, А	35-500
5.7. пределы регулирования напряжения на дуге, В	17-50

3.2. Условия эксплуатации комплекса в части воздействия механических факторов внешней среды – по группе М18 ГОСТ 17516

3.3. Условия эксплуатации комплекса в части воздействия климатических факторов внешней среды по группе У3 ГОСТ 15150 при относительной влажности 80% и температуре +20°С.

3.4. Комплекс должен обеспечивать:

- установку пространственного положения головок относительно свариваемого стыка и управление этим положением с пульта дистанционного управления;
- программирование (с программатора) и запоминание параметров режима сварки (скорость подачи сварочной проволоки, скорость сварки, частоту колебаний и амплитуду колебаний горелки)
- контроль (тестирование) функций установленных значений параметров режимов сварки, включение-выключение источника сварочного тока и подачи защитного газа
- перемещение сварочных головок вокруг трубы

3.5. Сварочная головка должна обеспечивать перемещение сварочной горелки вдоль свариваемого шва в вертикальном и горизонтальном направлениях, обеспечивать возможность поперечных колебаний и наклона горелки.

3.5.1. Сварочная головка должна иметь механизм подачи проволоки диаметром 0,8 – 1,6 мм. На головке должна устанавливаться кассета с проволокой диаметром 220 мм и массой до 5 кг.

3.6. Направляющий пояс предназначен для обеспечения перемещения головки по поверхности трубы. Длина пояса зависит от диаметра свариваемых труб и должна оговариваться при заказе.

3.7. Газовая магистраль комплекса должна быть рассчитана на работу при давлении 196 кПа (2 кгс/см²).

3.8. Номинальный расход газа 20 – 40 л/мин при давлении не более 59 кПа (0,6 кгс/см²).

3.9. Выпрямитель для дуговой сварки ВД-506ДК УЗ является источником сварочного тока для сварочной головки.

3.10. Электрическая схема комплекса должна обеспечивать:

- начало и прекращение сварочного цикла
- последовательное выполнение операций сварочного цикла.
- программируемую установку скорости подачи проволоки;
- настроечные и рабочие перемещения головки;
- настроечную и рабочую подачу электродной проволоки;
- программируемую установку и ступенчатое подрегулирование скорости сварки и амплитуды колебаний;
- программируемую установку частоты колебаний и времени задержки на краях;
- подъём и опускание сварочной горелки с целью установки требуемого вылета электродной проволоки;

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплекс «Восход» для автоматической сварки

Заводской № _____ проверен и испытан в соответствии с ТУ3441-044-11143754-2010 и признан годным для эксплуатации.

(М. п.)

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. *Изготовитель* в собственном лице или в лице своих уполномоченных представителей гарантирует соответствие параметров изделия требованиям технической документации при соблюдении *потребителем* условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия исчисляется со дня отгрузки и составляет 12 месяцев при односменной работе, если иное не предусмотрено договором купли-продажи.

5.3. При обнаружении производственных дефектов *потребителю* гарантируется бесплатный ремонт и замена вышедших из строя компонентов в течение гарантийного срока. Однако *изготовитель* оставляет за собой право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в случае несоблюдения изложенных ниже условий гарантии.

5.4. Условия гарантии.

5.4.1. Настоящая гарантия действительна только при правильном и чётком заполнении свидетельства о приёме с указанием модели изделия и чёткой печатью *изготовителя*. *Изготовитель*

оставляет за собой право отказа в гарантийном ремонте, если свидетельство о приёмке не содержит полной информации, или информация неразборчива, или содержит исправления.

5.4.2. Гарантия включает в себя выполнение ремонтных работ и замену дефектных частей.

5.4.3. Доставка изделия к *изготовителю* или в уполномоченный сервисный центр и обратно осуществляется за счёт *потребителя*, если иное не предусмотрено договором купли-продажи. Это не касается изделий, обслуживаемых на рабочем месте по отдельному договору.

5.4.4. Срок гарантийного ремонта определяется степенью неисправности изделия и наличием необходимых для ремонта комплектующих. При сложных неисправностях и отсутствии комплектующих срок ремонта может достигать до 30 рабочих дней с момента обращения.

5.4.5. Настоящая гарантия не распространяется на следующее:

- элементы питания (плавкие вставки);
- быстроизнашивающиеся части;
- настройку режимов сварки, наплавки или обработки;
- подгонку и регулировку положения составных частей изделия для работы в различных пространственных положениях, разными видами сварки и т. п.;
- периодическое техническое обслуживание и устранение характерных неисправностей в объёме, изложенном в соответствующих разделах эксплуатационной документации;
- устранение дефектов изделия, полученных при транспортировке;
- картонные коробки, ящики, другую упаковку, подставки и любые иные принадлежности, не являющиеся неотъемлемой частью изделия при его продаже.

5.4.6. Необходимыми условиями осуществления гарантийного обязательства являются следующие:

- проведение пуско-наладочных работ только специалистами *изготовителя* или уполномоченного сервисного центра; или специально подготовленным персоналом;
- при эксплуатации изделие используется только в комплекте с оборудованием, приобретённым у *изготовителя* или его уполномоченных представителей; или с оборудованием, применение которого разрешено *изготовителем*.

5.4.7. Допускается использование в комплекте с поставляемым изделием оборудования, по разного рода причинам не предоставленного *изготовителем* в заранее оговорённые сроки; при этом должны быть выполнены следующие условия:

- *изготовитель* официально признал обоснованность применения оборудования, аналогичного тому, которое не может быть поставлено *изготовителем*, его уполномоченным представителем или уполномоченным сервисным центром;
- образец данного оборудования был предоставлен *изготовителю* для проведения экспертной оценки его характеристик;
- на основании заключения экспертизы получено официальное письменное одобрение *изготовителя* на использование данного оборудования.

5.4.8. Гарантия на изделие, состоящее из нескольких самостоятельных составных частей, при работе в номинальном режиме одной из этих частей предоставляется только в случае использовании остальных составных частей, рассчитанных на режим с аналогичной нагрузкой.

5.4.9. Изделие снимается с гарантийного обслуживания, если обнаружены:

- механические, термические или химические повреждения, вызванные стихией, пожаром; транспортировкой; небрежным обращением, бытовыми факторами;

- повреждения, вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, пыли, насекомых;
- наличие радиоактивного заражения;
- ущерб в результате несоблюдения *потребителем* правил эксплуатации;
- повреждения, нанесённые в процессе установки и освоения изделия, при неправильном подключении и начальной регулировке;
- ущерб в результате умышленных или ошибочных действий *потребителя*;
- использование изделия не по назначению;
- эксплуатация с чрезмерными нагрузками;
- наличие следов постороннего вмешательства, в том числе:
 - проведение *потребителем* ремонтных работ в период гарантийного срока без письменного разрешения *изготовителя*;
 - выполнение ремонта в неуполномоченном сервисном центре;
- работа без охлаждающего аппарата при сварке в защитных газах, в случае, когда это требуется по условиям эксплуатации изделия;
- повреждения, вызванные использованием ненадлежащих или не разрешённых к применению с изделием расходных материалов, запасных частей; приспособлений и смазки;
- внесение изменений в конструкцию изделия без согласования с *изготовителем*;
- замена части или частей изделия аналогами, которые поставлены не *изготовителем* или применение которых им не одобрено.

5.5. Порядок исполнения гарантийных обязательств.

5.5.1. При обнаружении в течение гарантийного срока в поставленной продукции несоответствия качества установленным требованиям *потребитель* должен предъявить *изготовителю* рекламацию.

5.5.2. Рекламация направляется в письменной форме.

Образец рекламации в виде *анкеты потребителя* приведён в приложении к паспорту. Следует использовать её только в качестве оригинала, а рекламации необходимо направлять на снятых с неё ксерокопиях, которые должны быть целиком заполнены ответами на поставленные в *анкете потребителя* вопросы.

Претензии, предъявляемые к технологическим свойствам оборудования, принимаются только в случае, когда соответствующие требования были изложены в договоре купли-продажи, и при обязательном предъявлении технологической карты процесса сварки, наплавки или обработки.

5.5.3. При согласии *изготовителя* с выводами *потребителя* о причинах возникновения дефектов и способах их устранения *изготовитель* в письменной форме сообщает о готовности принять изделие в гарантийный ремонт с указанием сроков проведения ремонта в случае, если ремонт планируется произвести силами *изготовителя*, или подтверждает готовность восполнить комплект ЗИП *потребителя* в части поставки запасных частей, использованных для проведения ремонта своими силами.

5.5.3.1. Для ускорения восстановления работоспособности изделия и исключения длительной процедуры отправки его в гарантийный ремонт допускается с письменного согласия *изготовителя* проводить ремонт на месте силами *потребителя* в соответствии с указаниями, содержащимися в эксплуатационной документации (раздел "Характерные неисправности и методы их устранения"), с использованием комплекта ЗИП при его последующем восполнении за счёт *изготовителя*. После

проведения ремонта *потребитель* делает соответствующую запись в паспорте и информирует об этом *изготовителя*.

В случае, когда *потребитель* не сможет самостоятельно устранить дефект, направляется технический представитель *изготовителя* для произведения ремонта.

5.5.3.2. Для проведения ремонта силами *изготовителя* *потребитель* за свой счёт направляет *изготовителю* (или уполномоченному сервисному центру) дефектное изделие в таре, исключающей его дальнейшее повреждение при транспортировании. К изделию должна быть приложена его эксплуатационная документация, а также оборудование, инструмент и монтажные части, в комплекте с которыми используется дефектное изделие. *Изготовитель* (или уполномоченный сервисный центр) устраняет дефекты изделия, после чего делает запись в паспорте о проведении ремонта и продлении гарантийного срока с учётом времени, потребовавшегося на восстановление работоспособности изделия, и затем возвращает изделие *потребителю*.

5.5.3.3. В случае невозможности проведения ремонта *изготовитель* производит замену изделия. В этом случае возврат изделия *потребителю* осуществляется за счёт *изготовителя*. При решении о замене, как всего неисправного оборудования, так и его части, *изготовитель* вправе затребовать у *потребителя* сопроводительные материалы (техничко-эксплуатационную документацию, носители информации и т. п.), входящие в комплект поставки оборудования.

5.5.3.4. Гарантийный ремонт производится в сервисном центре *изготовителя*. В случае если ремонт необходимо произвести в другом месте, все, не входящие в гарантию расходы (время перевозки, время ожидания, суточные, транспортные расходы, а также монтажные и демонтажные работы) оплачиваются *потребителем* согласно действующему прейскуранту по ремонтным и сервисным работам *изготовителя*.

5.5.4. При несогласии *изготовителя* с выводами *потребителя* о причинах возникновения дефектов и способах их устранения *изготовитель* принимает решение о проведении исследования изделия с целью установления характера дефектов (производственный, конструктивный, эксплуатационный, дефект комплектующего изделия). О своём решении *изготовитель* письменно сообщает *потребителю*.

5.5.4.1. *Потребитель* за свой счёт направляет *изготовителю* дефектное изделие в таре, исключающей его дальнейшее повреждение при транспортировании. К изделию должна быть приложена его эксплуатационная документация, а также оборудование, инструмент и монтажные части, в комплекте с которыми используется дефектное изделие.

5.5.4.2. При получении дефектного изделия *изготовитель* создаёт экспертную комиссию для его исследования. *Потребитель* имеет право направить своего представителя для участия в работе комиссии, о чём он должен своевременно уведомить *изготовителя*.

5.5.4.3. Комиссия проводит исследование по программе, разработанной *изготовителем* и согласованной с *потребителем*. Срок проведения исследования не должен превышать 10 дней. По результатам исследования составляется акт, один экземпляр которого направляется *потребителю*.

4.5.4.4. Если в результате проведения исследования будет установлена вина *изготовителя*, то он безвозмездно устраняет дефекты изделия, о чём делает соответствующую запись в паспорте, после чего возвращает изделие *потребителю*.

В случае невозможности проведения ремонта *изготовитель* производит замену изделия. При отсутствии замены выплачивается полная стоимость изделия. Возврат изделия *потребителю* осуществляется за счёт *изготовителя*.

5.5.4.5. Если в результате проведения исследования будет установлена вина *потребителя* (нарушение правил эксплуатации), то *потребитель* обязан оплатить *изготовителю* стоимость ремонта, стоимость проведённого исследования и стоимость возврата изделия *потребителю*.

5.5.5. Претензии по гарантии на оригинальные запасные части могут быть приняты только при предъявлении неисправных деталей и узлов, установленных на изделии, и документов, подтверждающих их покупку и установку в уполномоченном сервисном центре.

Гарантия на оригинальную запасную часть, заменённую в период гарантийного срока, истекает в момент окончания гарантии на изделие.

Все заменённые по гарантии детали и узлы являются собственностью *изготовителя* и подлежат возврату по первому требованию. В случае отказа в возврате указанных составных частей изделия действие гарантии прекращается.

5.6. *Изготовитель* не несёт ответственности за любой прямой, частный, непреднамеренный, косвенный (включая возможные убытки и упущенную прибыль, затраты на временную замену или приобретение аналогичного сварочного оборудования, а также ущерб, причинённый другому оборудованию, работающему в сопряжении с вышедшим из строя изделием) или другой ущерб как следствие поломки изделия или других причин.

5.7. *Изготовитель* гарантирует совместимость поставляемых составных частей изделия между собой, но не несёт ответственности за их совместимость с уже имеющимся у *потребителя* оборудованием.

Аппаратная несовместимость с оборудованием *потребителя* не является основанием для гарантийного ремонта, обмена и возврата изделия.

5.8. На период гарантийного ремонта эквивалентная исправная техника не предоставляется, если иное не предусмотрено договором купли-продажи.

5.9. В рамках обслуживания по устранению неполадок, *потребитель* обязан выполнить указания *изготовителя* по первоначальной проверке работоспособности изделия.

5.9.1. Если данные указания не будут точно выполнены, и, как следствие этого, будет выслан специалист для устранения неполадки, то *потребитель* оплачивает все связанные с этим расходы.

5.9.2. Также в этом случае *потребитель* оплачивает расходы за следующие услуги, не подпадающие под гарантийные обязательства:

- замену сгоревших предохранителей;
- исправление ошибок, вызванных неумением работать на оборудовании или передачей несоответствующей информации;
- профилактические и ремонтные работы, связанные с загрязнением оборудования;
- решение проблем, которые приведены в эксплуатационной документации (раздел "Характерные неисправности и методы их устранения");
- устранение неисправностей в работе оборудования, не потребовавших замены или ремонта комплектующих.

5.9.3. В перечисленных случаях визит специалиста, связанный с проведением диагностики, оплачивается на основании дополнительной договорённости, но из расчёта не менее 300 руб./ч, включая время, затраченное на поездку и расходы.

5.10. В случае, если принято решение о неисправности «вне рамок гарантии», *потребителю* будет представлено коммерческое предложение по устранению неполадки, включающее стоимость запчастей и обслуживание; ремонт будет произведён при подтверждении оплаты.

5.11. Послегарантийная поддержка.

5.11.1. По окончании гарантийного срока на оборудование обеспечивается послегарантийная поддержка отдельных деталей, узлов и крупных составных частей изделий в зависимости от срока эксплуатации, начиная с момента покупки.

5.11.2. Данная поддержка может быть предоставлена в том случае, если на протяжении всего срока эксплуатации изделие проходило техническое обслуживание только в уполномоченных сервисных центрах или обученными *изготовителем* специалистами *потребителя*.

Изготовитель проводит регулярное обучение специалистов по эксплуатации сварочного и сопутствующего оборудования.

5.11.3. Послегарантийная поддержка не предоставляется на регулировочные работы и ремонты, которые по условию срока эксплуатации изделия при существующем уровне развитии техники с юридической и технической точек зрения должны быть признаны нормальными и закономерными (вследствие так называемого "естественного износа").

5.12. Без настоящего паспорта с отметкой о приёмке изделия отделом технического контроля *изготовителя* претензии *изготовителем* не принимаются.

5.13. Разногласия, вызванные истолкованием настоящих гарантийных обязательств, разрешаются, если не согласовано иное, в арбитражном суде по месту регистрации *изготовителя*.